ELANTAS
Electrical Insulation

IT

Product Information

Elan-tech ®

PC 35 HV/G 30 100:25

Adesivo poliuretanico bicomponente caricato tissotropico

ELANTAS Electrical Insulation

Resina	Indurente	Rapporto in peso
PC 35 HV	**G 30**	**100:25**

Applicazioni: Adesivo strutturale per materiali plastici, placche lavorabili PB 1040 e altre tavole PUR.

Metodo di utilizzo: Spalmatura manuale. Miscelazione con macchine miscelatrici/dosatrici. Applicazione a spatola o a racla. L'adesivo erogato deve essere applicato direttamente sulla superficie da incollare o sigillare in quanto si presenta fortemente tissotropico con ottima tenuta verticale e indurisce a temperatura ambiente.

Descrizione: Sistema bicomponente caricato con inerti leggeri non abrasivi. Esente da solventi. Buone caratteristiche di adesione a epossidica, PVC, ABS e PU. Il prodotto può essere additivato con le nostre paste coloranti utilizzabili in rapporto dell' 1-2% sul peso della resina (COL 34, COL 35, COL 36, COL 37, COL 38) per conferire le diverse colorazioni.

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA

Resina				
Colore resina			Neutro	
Viscosita' 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	15.000	25.000
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,36	1,40
Indurente				
Colore indurente			Bruno	
Viscosita' a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	100	250
Densita' 25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,21	1,23
Dati di lavorazione				
Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:25	
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:29	
Tempo di utilizzo 25°C (50mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	6	8
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	mPas	tix	tix
Tempo di gelificazione 25°C (1mm)	IO-10-88 (ASTM D5895-03)	min	80	100
Tempo di presa 25°C 0,1mm	(*)	h	3	4

ELANTAS Electrical Insulation

PC 35 HV/G 30

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Colore			Neutro	
Densita' 25°C	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,34	1,38
Durezza 25°C	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	82	86
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	38	44
Autoestinguenza	IO-10-68 (UL 94 V-0)	mm		6
Resistenza al taglio per trazione:				
- Acciaio inox AISI 316	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	16	20
- Alluminio		MPa	15	17
- PVC		MPa	7	9
- Policarbonato		MPa	5	7
- ABS		MPa	4	6
- Poliammide		MPa	1,5	2,5

IO-00-00 = metodo interno Elantas Camattini. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.
nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)
Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta
(**) il segno di parentesi indica la facoltatività
(***) La temperatura di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili essendo essa funzione delle condizioni di indurimento utilizzate e del tipo di materiali accoppiati. Per eventuali ulteriori indicazioni si veda il paragrafo post-indurimento.

ELANTAS
Electrical Insulation

PC 35 HV/G 30

Istruzioni: Preparare le superfici da incollare eliminando la polvere, l'umidità', lo sporco e le parti friabili o incoerenti. Generalmente e' sufficiente un'abrasione meccanica o sabbiatura seguita da uno sgrassaggio con acetone. Verificare, e se necessario, omogeneizzare i componenti prima dell'uso. Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Avvalersi, allo scopo, di miscelatori meccanici lenti o impastare manualmente con una spatola. Applicare l'adesivo in modo uniforme realizzando uno spessore compreso tra 0,05 e 0,2 mm garantendo una pressione di contatto uniforme sul giunto. La quantità indicativa di adesivo per m^2 è di 300 g. L'adesivo, appena applicato, è sensibile all'umidità e all'anidride carbonica: ricoprire quindi la giunzione al più presto oppure indurire a caldo.

Indurimento / Post-indurimento: Il post-indurimento normalmente non necessario, può essere consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche. In tal caso post indurire a 40°C per 12 ore.

Stoccaggio: I polioli ed i relativi indurenti sono conservabili per sei mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Puo' verificarsi un leggero aumento di viscosita' dell'indurente (isocianato) che non pregiudica le caratteristiche del sistema indurito. Oltre tale periodo o in condizioni anomale di stoccaggio le resine caricate possono presentarsi sedimentate e il loro impiego e' possibile solo dopo una accurata riomogeneizzazione effettuata, se necessario, con l'ausilio di un agitatore meccanico. Entrambi i componenti sono sensibili all'umidità pertanto si consiglia di chiudere i contenitori subito dopo l'uso. Un eccessivo assorbimento di umidita' puo' portare all'espansione anomala del sistema durante l'applicazione e/o alla reticolazione dell'indurente. Gli isocianati possono cristallizzare alle basse temperature. Per riportarli alle condizioni originali riscaldare il materiale a 70-80°C evitando surriscaldamenti locali. Lasciare raffreddare prima dell'impiego.

Precauzioni: Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione Novembre 2010
revisione n° 00

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.