

**ITA** Product Information

Elan-tech®  
**ASM 030**

## Adesivo monocomponente epossidico

**ASM 030**

- Applicazioni:** Adesivo strutturale monocomponente per incollaggio di materiali metallici, materiali ceramici. Sigillatura di particolari resistenti alla temperatura.
- Metodo di utilizzo:** Erogazione mediante siringa o piatto pressore. Indurimento a caldo.
- Descrizione:** Sistema epossidico tissotropico, monocomponente di facile erogazione a temperatura ambiente o di poco superiore. Buona latenza a temperatura ambiente. Il prodotto consente l'effettuazione di cicli di indurimento medio-rapidi a temperature moderate comprese tra 110° C e 130°C. Elevata resistenza chimica e resistenza termica.
- Istruzioni:** Gli adesivi epossidici monocomponenti vengono dosati mediante piatto pressore riscaldato. Dopo l'applicazione il prodotto viene sottoposto ad un ciclo di indurimento a caldo (vedi tabella).
- Indurimento / Post-indurimento:** Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora. L'utilizzatore deve valutare le condizioni ottimali di indurimento o di post-indurimento in base alla forma e dimensione del manufatto.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche monocomponenti sono conservabili per tre mesi nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco (è fondamentale mantenere il prodotto ad una temperatura inferiore ai 25°C meglio se compresa tra 0°C e 10°C) ed asciutto. Un eccessivo assorbimento di umidità o un aumento della temperatura di stoccaggio può portare alla perdita di latenza del prodotto causandone il graduale indurimento.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione  
revisione n° 00

Novembre

2007

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.

Adesivo monocomponente epossidico

# ASM 030

## SPECIFICHE

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50 (EN13702-2)	Pas/s	200	500
Temperatura di onset		IO-10-69	°C	115	135
Colore				Lattescente	
Densita'	25°C	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,18	1,22
<b>Dati di lavorazione</b>					
Tempo di gelificazione	(0,1mm, 110°C)	IO-10-73 (*)	min	50	60
	(0,1mm, 120°C)		min	25	35
	(0,1mm, 130°C)		min	10	20
	(2mm, 120°C)		min	25	35
Tempo di presa	(0,1mm, 110°C)	(*)	min	65	75
	(0,1mm, 120°C)			40	50
	(0,1mm, 130°C)			25	30
Temperatura di erogazione del componente			°C	25	30
Cicli di indurimento consigliati		(**)		2 h 120°C	

## CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

### Proprietà determinate sul materiale dopo il ciclo di indurimento consigliato

Densita'	IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,17	1,21
Durezza	IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	88	92
Transizione vetrosa (Tg)	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	125	135
Tg massima	IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	135	145
Resistenza al taglio per trazione:				
- Acciaio inox AISI 316	IO-10-80 (ASTM D 1002)	MPa	17	20
- Alluminio		MPa	14	16

IO-00-00 = metodo interno Elantas Camattini. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato na = non applicabile TA = RT = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione: 1mPas = 1cPs 1MN/m<sup>2</sup> = 10 Kg/cm<sup>2</sup> = 1MPa